INK RECEIVING BODY FOR INK JET RECORDING AND **PREPARATIONTHEREOF**

Patent Number:

JP59143647

Publication date:

1984-08-17

Inventor(s):

ITANO MITSUYOSHI; others: 01

Applicant(s):

KONISHIROKU SHASHIN KOGYO KK

Requested Patent:

☐ JP59143647

Application Number: JP19830019343 19830207

Priority Number(s):

IPC Classification:

B41J3/04

EC Classification:

Equivalents:

JP3061592B

Abstract

PURPOSE:To prevent the increase of dissolved air during preservation and transport, by receiving an ink containr in a hermetically closed container formed of a material having no air permeability or extremely low in air permeability while holding the internal pressure of the hermetically closed container under a decompressed state lower than the atmospheric pressure.

CONSTITUTION:An ink container 1 is received in a flexible tube 10 and, after air in the tube 10 is evacuated by a vacuum pump, the front and rear opening parts 11a, 11b of the container 1 in the tube 10 are heat sealed. As the material of the tube 10 used herein, a single layer material or a laminated material comprising polyvinylidene chloride, polyethylene, polypropylene, nylon, humidity- proof cellophane or general-purpose cellophane or polyvinyl chloride or an aluminum vapor deposited material are pref.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

⑯ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公告

許 公 報(B2) 平3-61592⑫ 特

விnt. Cl. ⁹

識別配号

庁内整理番号

2040公告 平成3年(1991)9月20日

B 41 J 2/175 2/01

8703-2C B 41 J 3/04 8703-2C

102 Z 101

発明の数 2 (全4頁)

❷発明の名称 インクジエツト記録用インク収容体およびその製造方法

> 创特 顧 昭58-19343

69公 朗 昭59-143647

多出 顧 昭58(1983) 2月7日 @昭59(1984)8月17日

個発 明 者 板野 光 वा 個発 明 者 竹内 良 夫 **⑦**出 コニカ株式会社 顧 人

東京都日野市さくら町1番地 小西六写真工業株式会社内 東京都日野市さくら町1番地 小西六写真工業株式会社内

東京都新宿区西新宿1丁目26番2号

四代 理 人 桑 原 義 美 審査官 荒 巻 慎 哉

1

2

切特許請求の範囲

1 脱気したインクを収容したインク容器を、通 気性のない材料で形成した密閉容器内に、大気圧 より低い減圧状態で収容したインクジェット記録 用インク収容体。

2 脱気したインクを収容したインク容器を、通 気性がない材料で形成された可撓性チューブから なる密閉容器に入れ、減圧し、減圧下にて前記密 閉容器をヒートシールすることによつて密閉する 容体の製造方法。

発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明はインクジェット記録装置に使用される 用する収容体と、その製造方法に関するものであ る。

従来技術

インクジェット記録装置は、一般に極めて低騒 え、現像・定着等の複雑な処理を必要としない利 点をもつている。更に小径ドットやドット間隔縮 小により高解像力画像記録を可能とし、漢字・図 形などの配録にも有効である。

は、従来いくつかの方式が開発・実用化されてい

例えば特公昭53-12138号公報に示されるよう な、オンデマンド方式と呼ばれるインクジェット 記録方式が近年開発され注目されている。これは 5 記録のための電気信号に応答して電気パルスが記 録ヘッドに印加される都度、圧力室の容積変化に よつてノズルからインク小滴を噴射する方式のイ ンクジェット記録装置である。

このオンデマンド方式の特徴は、画像信号に対 ことを特徴とするインクジエツト記録用インク収 20 応して、必要な時だけインクを噴出するので、不 要インクを回収するシステムが不要となり、この ため、インクの消費量が少なく、高信頼性を得る ことが出来、また記録装置自体も小型経量で低価 格にすることが可能である。また、別の特徴とし 補給用インク容器の貯蔵あるいは輸送期間中に使 15 ては、ひとつの記録へツド上に、容易に多数のチ ヤンネルを実装できるため、高解像力や高速印字 性能を得ることが出来、またカラー化も容易であ

しかしながら、この方式のインクジェット記録 音で高速記録が可能なほか、安価な普通紙が使 20 装置においては、特に高速記録を行わせる場合、 印加される画像信号に対するインク室内の圧力変 化の応答性と、インク液滴噴出の応答性との関係 に厳密な対応関係が要求される。この場合には、 インク中の溶存気体量がこの応答性に大きく影響 インクジエット記録装置の記録ヘッドについて 25 するため、インク中の溶存気体量をできるだけ小 さくする必要がある。このためインクの煮沸やイ

特公 平 3-61592

3

ンク容器内の減圧によつてインク中の溶存気体を 脱気したいわゆる脱気インクを使用しているが、 このような操作によつたインクも空気中の酸素や 霉素を徐々に吸収してゆくのでインク中の溶存気 体量は時間と共に増大してゆき、やがてインク液 5 滴の噴出応答性に悪い影響を及ぼして来る。

このため、従来高速記録を行う場合には、イン ク容器として通気性の少ない可撓性膜例えば塩化 ビニリデン等を使用したり、さらにその可撓性膜 ば亜硫酸ソーダ水溶液ピロガロール等を充填した もの等が用いられていた。またインク中に脱酸素 初例えば亜硫酸ナトリウム、亜硫酸カリウム等を 入れて溶存酸素量を減少させる方法の提案もなさ れている。

しかしながら、これらの方法には何れも問題が あり、前述の条件を満足するに不充分である。す なわち、インク容器の少なくとも一部を形成する 可撓性膜に使用する素材に、現在のところ完全に 通気性を遮断する材料が存在しない。またインク 20 容器を二重構造とする方法は構造が複雑となり製 造コスト高となつて実現がむつかしい。さらにイ ンク中に脱酸素剤を入れる方法はインクの特性に 悪影響を与える可能性があり特に長期保存時イン クを変質させる危険がある。

このようにしてインクジェット記録装置に使用 されるインク容器は、それに内蔵するインクに溶 存気体が増加しないよう各種の対策が研究されて いるが、この対策は単にインクジエツト記録装置 に装着され使用中のインク容器にのみ必要とされ 30 るものであるばかりでなく、その使用期間に比較 して長い保存中や輸送中の期間においても講じら れなければならないものである。

しかるに現在、インク容器の包装状態における 溶存気体の防止に関する提案は極めて少ない実状 35 インク圧を一定に保つように構成されている。 にある。

発明の目的

現在行われている如き通常の包装材料や方法で は、長期間の保存・輸送時において包装材料の通 くインク容器を透過してインク中の溶存気体量を 増加させ、インク噴射時の飛翔安定性、パージ効 率に悪影響を与える。本発明は保存・輸送中にお いて溶存気体の増大を防止することを目的とした インク容器の収容体とその製造方法を提供するも のである。

発明の構成

本発明はインク容器を真空チャンパー内にて、 プラスチックまたはゴム容器あるいは缶状の金属 容器に収容して密封することによりインク容器内 に気体が溶存するのを防止するもので、それはイ ンクを収容したインク容器と、該インク容器を収 容し、通気性がないか又は極めて小さい材料で形 を二重構造として膜間に酸素を吸収する液体例え 10 成された密閉容器とからなり、該密閉容器内が大 気圧より低い減圧状態に保たれていることを特徴 とするインクジェット記録用インク収容体とその 製造方法により達成される。

実施例

第1図はインクジェット記録装置に対してカー 15 トリッジ式に着脱して使用されるインク容器の1 例を示す断面図、第2、第3図はインク容器を密 閉した本発明による収容体の実施例を示すもので ある。

第1図において1はインク容器の1例を示すも ので、本体フランジ2 aとその反対側の端面に底 部2 bを有する本体2と、該本体フランジ面2 a と接着して固定される蓋フランジ3aと記録装置 に接続する取付部3bを有する蓋3とから成り、 25 さらに前配本体 2 および蓋 3 によつてその閉口部 を固定され可撓性膜により形成された袋体5には インク4が充塡されている。前記本体2の底部2 bと前記袋体5との間には移動部材6が介在し、 該部材6の中央部に前記袋体5のコネクター部5 aが突出していて、記録装置のインク供給管(図 示せず)と接続し、前記袋体5の中のインクが消 費されるに伴つて、前記移動部材をが記録装置に 設けられた弾性部材 (図示せず) によつて図示上 方に移動して前記袋体5を押圧し、袋体5の中の

このようなインク容器は通常比較的長期間貯蔵 輸送され、その後記録装置に装填され比較的短期 間で使用されるものである。したがつてインク容 器の貯蔵、輸送期間中における溶存気体の増加を 気性によつてインク容器に気体が達し、前述の如 40 防止するため、その包装材料や方法に改良を加え ることも重要なことである。

> 第2図は、可撓性チューブ10にインク容器1 を収容し、該チュープ10内の空気を真空ポンプ により排気した後、該チューブ10における前配

(3)

特公 平 3-61592

5

容器Iの前後の開口部Ilaおよび11bをヒー トシールしたものである。ここにおいて使用され る前記チューブ10の材料としてはポリ塩化ビニ リデン、ポリエチレン、ポリプロピレン、ナイロ ン、防湿セロフアンあるいは一般のセロフアン、5 塩化ビニールの単層材や積層材又はアルミ箔を蒸 着した材料が適していて、真空度20torr以下に脱 気してジールされたものは、実験によれば60℃の 高温に3ヶ月間放置されたものでも記録装置に使 た。

また、第3図は金属缶20にインク容器1を収 容し、該容器 1 が前記金属缶 2 0 内で移動しない よう適当な充塡物を封入し、真空度20torr以下に ブ10の場合同様の効果を示すことも確認されて いる。・・・

またインク容器1と、可撓性チューブ10又は 金属缶 2:4 等の密閉容器の間に空間が存在する場 ク脱気時よりも高く設定される事が望ましい。ま た該収容体内を空間に窒素ガス等を充塡してイン

ク容器 1 の環境を不活性化することも可能であ

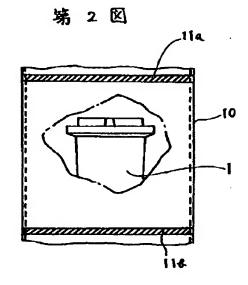
発明の効果

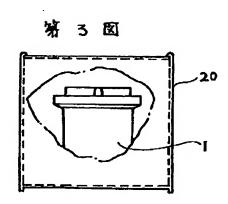
本発明は従来の方法に比しインク中の溶存気体 を貯蔵時や輸送時などに長期間にわたつて低レベ ルに保つ手段として有効な容器および方法を提供 するものである。それによりインクジェット記録 装置において駆動時に、ヘッド内のインク圧の変 動によるインク中の溶存気体の気化を防ぎ常に正 用して安定したインク喚射を得ることが確認され 10 常なインク噴射によるプリントが行われることも 可能となつた。

図面の簡単な説明

第1図はインク容器の1例を示す断面図。第 2、第3図は本発明によるインク容器の密閉容器 脱気してシールされたものは、前記可撓性チュー 15 として、それぞれ可撓性チューブおよび金属缶の 例を示した外観図である。

1……インク容器、2……インク容器本体、2 a……本体フランジ、2 b……本体底部、3…… 蓋、3 a ·····・ 蓋フランジ、3 b ·····・ 取付部、4 ··· 合には、それ等のシールの真空度は少くともイン 20 …インク、5……袋体、5 a……コネクター部、 6……移動部材、10……可撓性チューブ、11 a, 11b......閉口部、20.....金属份。





(4)

特公 平 3-61592

